



DE CONFORMIDAD A LO ESTABLECIDO EN EL ARTÍCULO 12, NUMERAL 12) DEL REGLAMENTO INTERIOR DE LA ASAMBLEA LEGISLATIVA, LA JUNTA DIRECTIVA HA DETERMINADO PARA LA **SESIÓN PLENARIA ORDINARIA N° 124**, QUE SE REALIZARÁ **EL MARTES 19 DE SEPTIEMBRE DE 2023**, A LAS **09:30 HORAS**, LA SIGUIENTE:

## **A G E N D A**

- I. ESTABLECIMIENTO DEL QUÓRUM
- II. SE ABRE LA SESIÓN PLENARIA
- III. LLAMAMIENTO DE DIPUTADOS SUPLENTE PARA ESTA SESIÓN PLENARIA
- IV. CANTO DEL HIMNO NACIONAL
- V. APROBACIÓN DE LA AGENDA
- VI. MINUTO DE SILENCIO EN MEMORIA DE:
  - Sr. José Lara
  - Sra. Ily Noemi Polanco Berganza
  - Sra. Paula Serpas de Ruíz
  - Sra. Virginia Pérez de Novales



VII. INFORMES TRIMESTRALES DE LAS COMISIONES:

- **SEGURIDAD PÚBLICA Y COMBATE A LA NARCOACTIVIDAD**, informe del período de mayo, junio y julio de 2023. Secretario: Walter David Coto Ayala
- **LEGISLACIÓN Y PUNTOS CONSTITUCIONALES**, informe del período de mayo, junio y julio de 2023. Secretario: Amílcar Giovanni Zaldaña Cáceres

VIII. LECTURA Y DISCUSIÓN DE DICTÁMENES

IX. LECTURA Y DISTRIBUCIÓN DE CORRESPONDENCIA

X. CONVOCATORIAS

XI. CIERRE DE LA SESIÓN PLENARIA

**SECRETARÍA DE LA ASAMBLEA LEGISLATIVA; PALACIO LEGISLATIVO:** San Salvador, a los dieciocho días del mes de septiembre del año dos mil veintitrés.



## **DICTÁMENES**

### **COMISIÓN DE SEGURIDAD PÚBLICA Y COMBATE A LA NARCOACTIVIDAD**

SECRETARIO: Walter David Coto Ayala

1. **DICTAMEN N° 13, APROBANDO EL INFORME DE LABORES**, del Ministerio de Justicia y Seguridad Pública, del período comprendido entre el 01 de junio del 2022 al 31 de mayo del 2023. **Expediente N° 1052-7-2023-1.**

### **COMISIÓN DE MEDIO AMBIENTE Y CAMBIO CLIMATICO**

SECRETARIO: Juan Carlos Flores Castro

1. **DICTAMEN N° 12, APROBANDO INFORME DE LABORES**, del Ministerio de Medio Ambiente y Recursos Naturales, del período comprendido entre el 01 de junio del 2022 al 31 de mayo del 2023. **Expediente N° 1058-7-2023-1.**



## **COMISIÓN DE LEGISLACIÓN Y PUNTOS CONSTITUCIONALES**

SECRETARIO: Amílcar Giovanni Zaldaña Cáceres

1. **DICTAMEN N° 55, FAVORABLE**, a la iniciativa de la Corte Suprema de Justicia, en el sentido se aprueben: a) Disposiciones de la Ley Orgánica Judicial relativas a la creación, conversión y supresión de sedes judiciales en los municipios de Chalatenango, Atiquizaya, Tejutla, San Sebastián y San Vicente; y b) Disposiciones de la Ley Orgánica Judicial relativas a los Juzgados de lo Civil y Mercantil de San Francisco Gotera. **Expediente N° 1105-9-2023-1**

## **COMISIÓN DE HACIENDA Y ESPECIAL DEL PRESUPUESTO**

SECRETARIO: William Eulises Soriano Herrera

1. **DICTAMEN N° 277, FAVORABLE**, a la iniciativa del presidente de la República, por medio del ministro de Salud Ad honoren, en el sentido se apruebe “Ley Especial de Precios por Servicios de la Dirección Nacional de Medicamentos”, la cual tiene por objeto establecer el marco regulatorio de precios en concepto de derechos por servicios, licencias de los productos y establecimientos regulados por dicha entidad. **Expediente N° 1098-8-2023-1**